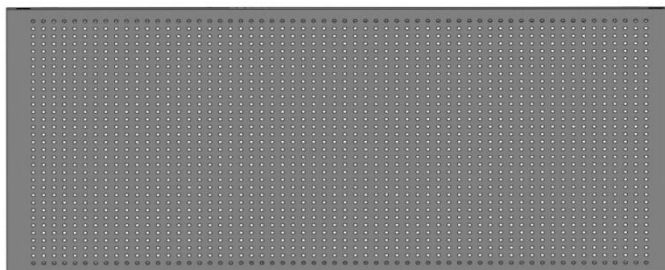


Спасибо! Вы выбрали продукцию нашего завода, и мы надеемся, что данное изделие поможет в Вашей деятельности.

Перфорированные панели и стойки.

Устанавливаются на различные виды верстаков серии Premium.



Арт.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Распределенная нагрузка на п/п и стойки
11.931	Инструментальные перфорированные панели для верстака "Premium" 745мм 2шт/уп.	30x636x548h	5	40кг
11.933	Инструментальные перфорированные панели для верстака "Premium" 1310мм 2шт/уп.	30x1202x548h	7,7	40кг
11.934	Инструментальные перфорированные панели для верстака "Premium" 1880мм 2шт/уп.	30x1769x548h	11,2	40кг
11.921	Ком-т стоек для 1 перфорированной панели, 2шт/уп.	40x50x701h	3	40кг
11.922	Ком-т стоек для 2 перфорированных панелей и антресоли, 2шт/уп.	40x50x1250h	5,4	80кг
11.920	Ком-т усилителей для стоек перфорированных панелей и антресоли, 2шт/уп.	22x95x130h	0.4	80кг

Пакет с крепежом:

Для Арт. 11.920		
Поз.	Описание	Кол-во:
1	Винт М6х16 ISO	4
2	Саморез М6,3х19Ц	4
3	Гайка М6Ц	4

Для Арт. 11.921 и Арт. 11.922		
Поз.	Описание	Кол-во:
1	Винт М6х20 ISO	4
2	Шайба А.6.01Ц	4

Для Арт. 11.931 - 934		
Поз.	Описание	Кол-во:
1	Винт М6х16 ISO	10
2	Шайба А.6.01Ц	20
3	Гайка М6Ц	10

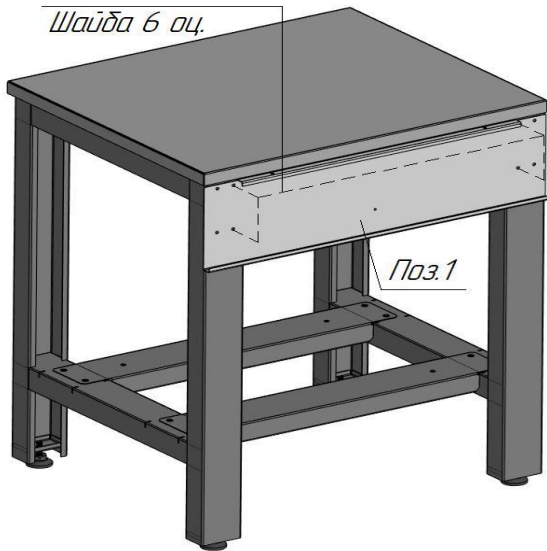
1. Инструкция по монтажу перфорированной панели.

Все перфорированные панели имеют одинаковую схему сборки.

- Разместите балку (поз.1) угловыми вырубками вверх, закрепив ее к верстачным опорам с помощью 4х винтов М6х20 ISO и Шайб А.6.01ц (см. схему 1).
- Наложите поверх балки (поз.1) стойки перфорированных панелей (поз.2), закрепив их с помощью 4х винтов М6х20 ISO и Шайб А.6.01ц (см. схему 2), не протягивайте крепеж.

Схема 1

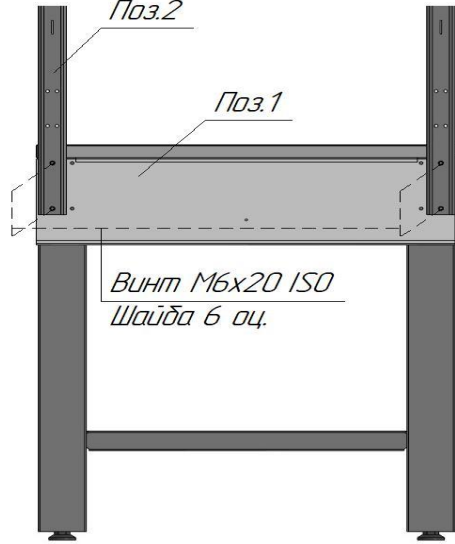
Винт М6х20 ISO
Шайба 6 оц.

**Схема 2**

Поз.2

Поз.1

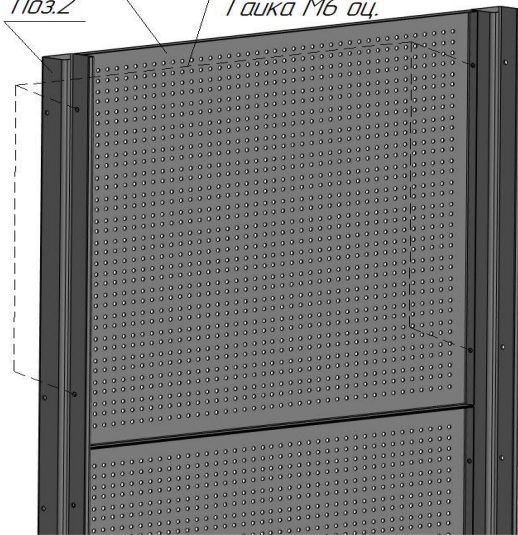
Винт М6х20 ISO
Шайба 6 оц.

**Схема 3**

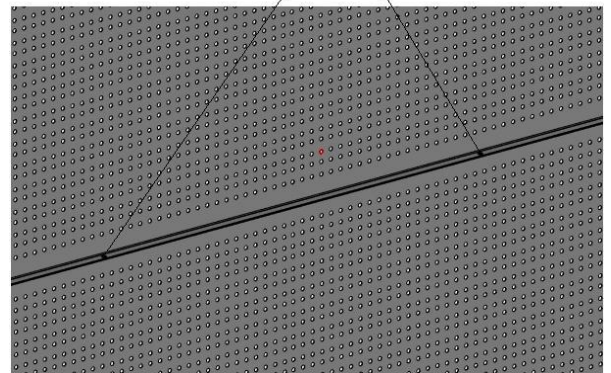
Поз.3

Поз.2

Винт М6х16 ISO
Шайба 6 оц.
Гайка М6 оц.

**Схема 4**

Винт М6х16 ISO
Шайба 6 оц.
Гайка М6 оц.



3. С помощью 10-ти винтов М6х16 ISO, 16-ти шайб А.6.01ц и 10-ти гаек М6ц, закрепите перфорированные панели к стойкам перфорированных панелей (см. схема 3) и между собой (см. схема 4), протяните все крепежные элементы.

Монтаж усилителей арт. 11.920

4. С помощью Винтов М6х16 ISO и Гаек М6ц закрепите усилители к стойкам, так как показано на схеме 5.
5. Разметьте места отверстий под саморезы (через отверстия в усилителе).
6. Для удобства сверления отверстий под саморезы рекомендуется демонтировать усилители.
7. В размеченных местах засверлите отверстия $\Phi 5,5$ мм на глубину 20 мм.
8. Смонтируйте усилители руководствуясь схемой 5, закрепив их Винтами М6х16 ISO, Гайками М6ц и Саморезами М6,3х19ц.

2. Гарантийные обязательства:

1. Завод принимает претензии по качеству продукции в течении 36 месяцев с момента её продажи.
2. Завод оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие характеристики изделия.

Информацию о других производимых нами изделиях можно найти в Internet по адресу: www.ferrum.ru.

Дата продажи: _____ Подпись продавца: _____

Ваш региональный дилер: _____

Схема 5

Винт М6х16 ISO
Гайка М6ц

Саморез М6,3х19ц

